



Scannen für
Technologiedaten



PKD-Eckmesserkopf [Art.-Nr.150648]

- Durchmesser $\varnothing 63$ mm
- Schneidenanzahl $z = 12$
- Achswinkel 20°
- Max. Schnitttiefe $a_p=2$ mm
- $V_c=2000$ m/min
- $S=10105$ 1/min
- $F_z=0,15$ mm/Schn.
- $F=18190$ mm/min
- Eckenradius $R0,4$
- Eckenwinkel 90°
- Planfasenbreite 1,5 mm
- Werkstoffe: Aluminiumlegierungen bis 7% Siliziumanteil
- Oberflächengüten: $R_z < 3\mu\text{m}$
- Wuchtgüte dyn.: G2,5 bei 10.000 1/min
- Geeignet für Minimalmengenschmierung (MMS) oder Kühlschmierstoff (KSS)



PCD-milling cutter [150648]

- diameter $\varnothing 63$ mm
- Number of cutting edges $z = 12$
- Axial angle 20°
- Max. cutting depth $a_p=2$ mm
- $V_c=2000$ m/min
- $S=10105$ 1/min
- $F_z=0,15$ mm/Schn.
- $F=18190$ mm/min
- Corner radius $R0,4$
- Corner angle 90°
- Width of viper $1,5$ mm
- Materials: Aluminiumalloys up to 7% Silicon
- Surface quality: $R_z < 3 \mu\text{m}$
- balanced dyn.: G2,5 @ 10.000 1/min
- Suitable for wet machining as well as minimum quantity lubrication



Fraise à surfacer monobloc à inserts PCD

[numéro d'article: 150648]

- Diamètre $\varnothing 63$
- nombre de dents $Z = 12$
- position axial 20°
- profondeur de passe maxi $a_p = 2\text{mm}$
- $V_c = 2000\text{ m/min}$
- $S = 10105\text{ 1/min}$
- $F_z = 0,15\text{ mm/z}$
- $F = 18190\text{ mm/min}$
- rayon $R0,4$
- angle 90°
- largeur plat de planage
- alliage d'aluminium jusqu'à 7% de Silicium
- Etat de surface obtenu $R_z < 3\mu\text{m}$
- Equilibrage G2.5 0 10.000trs/min
- adapté à la lubrification et à la micropulvérisation.